

### DANE TECHNICZNE WTRYSKAREK

<i>L.p.</i>	<i>Typ maszyny</i>	<i>Robot</i>	<i>Sila zwarcia (T)</i>	<i>Objętość wtrysku (cm<sup>3</sup>)</i>	<i>Prześwit między kolumnami (mm)</i>	<i>Max. wysokość formy (mm)</i>	<i>Min. wysokość formy (mm)</i>	<i>Skok otwarcia formy (mm)</i>	<i>Średnica ślimaka (mm)</i>	<i>Nr fabryczny</i>	<i>Nr masz./ Średnica pierścieni centrujących</i>	<i>Rok budowy</i>
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	ARBURG 320C500-170 Golden Edit.		50	85	320 x 320	550	200	350	ø 30	226433	Nr 18	2013
2	ARBURG 320K700-100		70	70	320 x 320	430	200	250	ø 30	191721	Nr 23	2003
3	ARBURG 320K700-250		70	144	320 x 320	430	200	250	ø 35	198852	Nr 25	2005
4	ARBURG 320K700-250		70	144	320 x 320	430	200	250	ø 35	196302	Nr 22	2004
5	ARBURG 320K700-250		70	188	320 x 320	430	200	250	ø 40	191719	Nr 24	2003
6	ARBURG 370C800-250		80	188	370 x 370	-	250	500	ø 40	181723	Nr 26/ ø125	2003
7	ARBURG 420C1000-350		100	230	420 x 420	-	250	500	ø 45	191724	Nr 27/ ø125	2003
8	ARBURG 470C1500-675		150	427	470 x 470	-	250	500	ø 55	191725	Nr 28/ ø125	2003
9	KRAUSS MAFFEI KM 80-380 CX		80	201	420 x 420	-	250	500	ø 40	61007474	Nr 19	2005
10	KRAUSS MAFFEI KM 80-390 C1		80	204	405 x 405	-	250	500	ø 40	61005908	Nr 7	2004
11	KRAUSS MAFFEI KM 110-520 C1		110	275	470 x 470	-	300	600	ø 45	61005909	Nr 8	2004
12	KRAUSS MAFFEI KM 110-750 CX		110	393	470 x 470	-	300	600	ø 50	61011031	Nr 17	2008
13	KRAUSS MAFFEI KM 150-1000 C1	Primus 16-0886 nr 1RHFFA0886 (2019)	150	523	500 x 500	-	300	600	ø 55	61005910	Nr 4	2004

<i>L.p.</i>	<i>Typ maszyny</i>	<i>Robot</i>	<i>Sila zwarecia (T)</i>	<i>Objętość wtrysku (cm<sup>3</sup>)</i>	<i>Prześwit między kolumnami (mm)</i>	<i>Max. wysokość formy (mm)</i>	<i>Min. wysokość formy (mm)</i>	<i>Skok otwarcia formy (mm)</i>	<i>Średnica ślimaka (mm)</i>	<i>Nr fabryczny</i>	<i>Nr masz./ Średnica pierścieni centrujących</i>	<i>Rok budowy</i>
14	<b>KRAUSS MAFFEI KM 160-1000 CX</b>	TMA midiLine nr 67072016 (2016)	160	523	520 x 520	-	300	650	ø 55	61011032	Nr 11	2008
15	<b>KRAUSS MAFFEI KM 250-1400 C1</b>	W821-647 (2012)	250	679	630 x 630	-	330	820	ø 60	61007454	Nr 15/ ø160H7	2005
16	<b>KM 200-1400 CX</b>	W721-1419 (2009)	200	679	560 x 560	-	350	700	ø 60	61013233	Nr 6	2009
17	<b>KM 350-2000 CX</b>	W731-439 (2009)	350	1078	710 x 710	-	380	920	ø 70	61013234	Nr 5/ ø160H7	2009
18	<b>KM 250-1900 C1</b>	W721-0292 (2005)	250	1047	630 x 630	-	330	820	ø 70	254408	Nr 12/ ø160H7	2000
19	<b>KM 420-3500 C1</b>	Tecnomatic 2T CNC Nr 18/0181	420	1953	800 x 800	-	380	1020	ø 90	424127	Nr 47/ ø200H7	2000
20	<b>BATTENFELD HM 500/3400 B6</b>	EMSI+IML	500	1657	1000 x 800	-	450	1150	ø 75	130755-100	Nr 14/ ø200H7	2007
21	<b>BATTENFELD TM 450/1900 B4</b>	W831-156 (2010)	450	1078	800 x 800	770	300	760	ø 65	131070-100	Nr 3	2007
22	<b>BATTENFELD TM 3500/1900</b>	Unirob R8 #27034A (2003)	350	1078	710 x 710	-	300	670	ø 65	55602	Nr 1	2000 (2006)
23	<b>JSW J220ADS 46H</b>		220	463	650 x 590	680	230	550	ø 53	MM191105	Nr 2	2019
24	<b>BATTENFELD HM 160/750 S B6</b>	1+IML	160	358	570 x 520	950	300	650	ø 45	131037-100	Nr 35	2007
25	<b>VICTOR Vr-700R</b>	APEX S.C. 1500D	700	2010	960 x 960	1000	400	930	ø 80	PA1-1102	Nr 13	2006
26	<b>ENGEL duo 5550/700</b>	VIPER 40 nr 175415 +IML	700	2740	1025 x 930	950	450	1400	ø 90 S1 stand.	174134	Nr 9	2010

<i>L.p.</i>	<i>Typ maszyny</i>	<i>Robot</i>	<i>Sila zwarcia (T)</i>	<i>Objętość wtrysku (cm<sup>3</sup>)</i>	<i>Prześwit między kolumnami (mm)</i>	<i>Max. wysokość formy (mm)</i>	<i>Min. wysokość formy (mm)</i>	<i>Skok otwarcia formy (mm)</i>	<i>Średnica ślimaka (mm)</i>	<i>Nr fabryczny</i>	<i>Nr masz./ Średnica pierścieni centrujących</i>	<i>Rok budowy</i>
27	ENGEL 750/140 tech )*	ER-HLI 51 VC EP5 #99127	140	392	Pł. 750x750	-	300	600	ø 50 S8	174136	Nr 32	2010
28	ENGEL 500/90 tech)*	ER-HLI 41 VC EP5 #99128	90	251	Pł. 740x680	-	300	500	ø 40	174135	Nr 31	2010
29	ENGEL 330/60 tech )*	ER-HLI 31 VC EP5 #99129	60	154	Pł. 670x600	-	250	450	ø 35	174133	Nr 30	2010
30	ENGEL 330/80 spex )*		80	154	Pł. 670x600	-	250	450	ø 35	185984	Nr 29	2012
31	ENGEL 1050/160 tech )*	Viper 6 EP6 #185999	160	475	Pł. 750x750	-	300	600	ø 55	185985	Nr 33	2012
32	ENGEL duo 2550/500pico	Viper 20+IML #189171	500	1558	910x830	900	350	1300	ø 80	189169	Nr 16	2013
33	ENGEL duo 1800/350 (SSS)	Viper 12 Nr 208186	350	763	800 x 800	850	350	1050	ø 60	208218	Nr 46	2016
34	ENGEL duo 4550/500 (SSS)	Viper 20 Nr 208185 + IML TMA	500	1960	910 x 830	900	350	1300	ø 80	208217	Nr 45	2016
35	ITALTECH KL1200/10400 ES ET	Tecnomatic Nr 167/16	1200	6782	1250x1120	1500	600	2400	ø 120	10020	Nr 40	2016
36	ITALTECH KL650/5100 ES	Compact 3 CNC Nr 321/16	650	3365	900x820	900	300	1600	ø 95	10031	Nr 44	2016
37	ENGEL duo 11050/1100	Viper 40 RC- 300 #219034	1100	6450	1400x1150	1400	600	2000	ø 120	219043	Nr 41	2017
38	ENGEL duo 8160/800	Viper 40 RC- 300 #219033	800	4070	1170x1000	1300	500	1800	ø 105	219042	Nr 42	2018

<i>L.p.</i>	<i>Typ maszyny</i>	<i>Robot</i>	<i>Sila zwareia (T)</i>	<i>Objętość wtrysku (cm<sup>3</sup>)</i>	<i>Prześwit między kolumnami (mm)</i>	<i>Max. wysokość formy (mm)</i>	<i>Min. wysokość formy (mm)</i>	<i>Skok otwarcia formy (mm)</i>	<i>Średnica ślimaka (mm)</i>	<i>Nr fabryczny</i>	<i>Nr masz./ Średnica pierścieni centrujących</i>	<i>Rok budowy</i>
39	ENGEL duo 3660/500	Viper 20 RC-300 #235302	500	1810	910 x 830	1100	350	1500	ø 80	235299	48	2019
40	ENGEL duo 8160/900 WP	Viper 40 RC-300 #235303	900	4070	1420x1170	1360	600	2000	ø 105	235298	49	2019
41	ENGEL duo 2460/350	Viper 12-RC300 #238001	350	1212	800 x 800	1050	350	1250	ø 70	237998	50	2020
42	ENGEL duo 2460/350/400	Viper 12-RC300 #238002	350	1212	800 x 800	1050	350	1250	ø 70	237999	43	2020
	<b>Razem:</b>	28										

Aktualizacja: 24.04.2020 Henryk Malesza

)\* - bezkolumnowe